

Manual | SysFAT

Manual referente ao módulo de Produção do sistema.

Módulo
Produção

Alguns Parceiros:



Gerador de O.P.

Acesso: Menu Principal > Produção >

Gerador de OP

Nessa etapa é possível gerar várias Ordens de Produção clicando no botão “Novo” e inserindo Produto, Cliente e Produzir e clicando no botão “Salvar” irá aparecer do lado direito na parte “Ordens de Produção a serem Geradas”. Faça essa operação quantas vezes for necessário.

Geração de Ordem de Produção em Lote

Gerar de Ordem de Produção:

Produto: ...
Cliente: ...
Produzir: Data de Entrega:
Responsável: ☐ Manter dados de Cliente e Data de Entrega

Ordens de Produção a serem Geradas:

Código:	Descrição:	Cliente:	Produzir:
---------	------------	----------	-----------

Lotes de Ordem de Produção:

Código:	Data do Lote:	Quantidade OPs:
---------	---------------	-----------------

Detalhes do Lote:

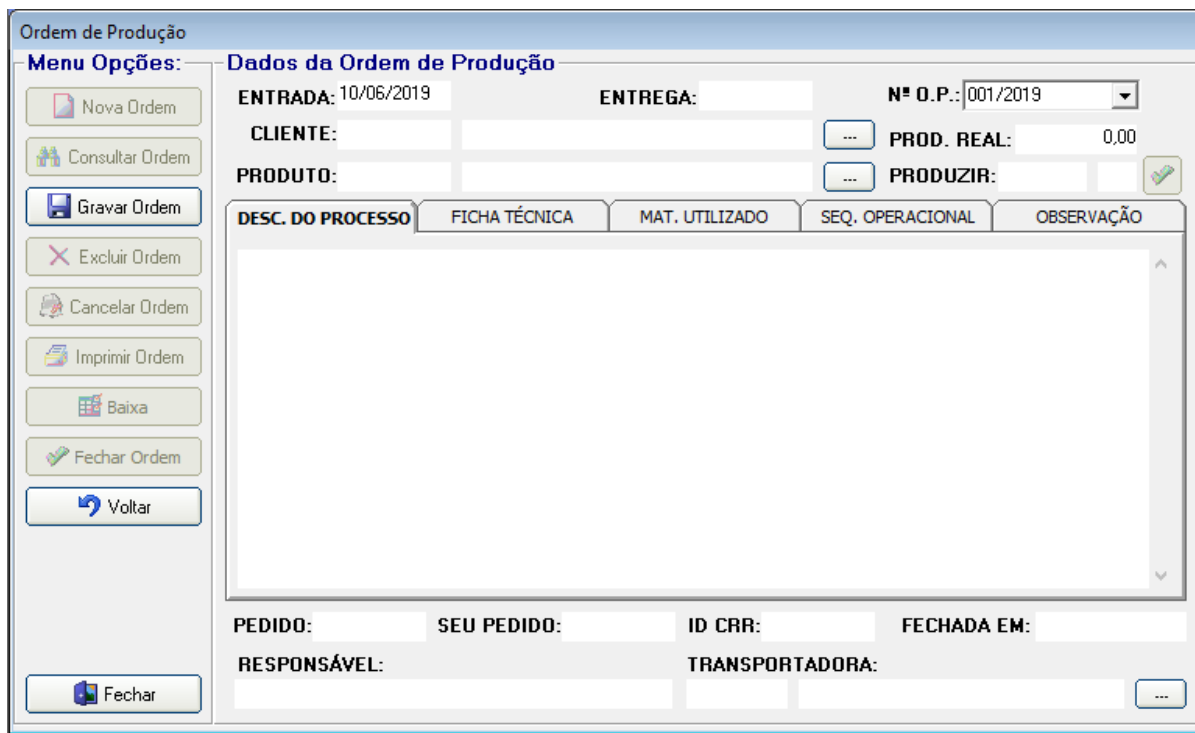
O.P.:	Código:	Descrição:	Cliente:	Produzir:	Fechada:
-------	---------	------------	----------	-----------	----------

Alguns Parceiros:



Ordem de Produção

Acesso: Menu Principal > Produção > Ordem de Produção



The screenshot shows a web-based form titled "Ordem de Produção". On the left is a "Menu Opções:" sidebar with buttons: Nova Ordem, Consultar Ordem, Gravar Ordem, Excluir Ordem, Cancelar Ordem, Imprimir Ordem, Baixa, Fechar Ordem, and Voltar. The main area is titled "Dados da Ordem de Produção" and contains several input fields: ENTRADA (10/06/2019), ENTREGA, N° O.P. (001/2019), CLIENTE, PRODUTO, PROD. REAL (0,00), and PRODUIR. Below these is a tabbed interface with tabs: DESC. DO PROCESSO, FICHA TÉCNICA, MAT. UTILIZADO, SEQ. OPERACIONAL, and OBSERVAÇÃO. The "DESC. DO PROCESSO" tab is active, showing a large empty text area. At the bottom are fields for PEDIDO, SEU PEDIDO, ID CRR, FECHADA EM, RESPONSÁVEL, and TRANSPORTADORA, followed by a "Fechar" button.

Para cadastrar uma nova ordem de produção, vá à “Nova Ordem” e em seguida preencha os campos devidamente conforme suas necessidades.

Alguns Parceiros:

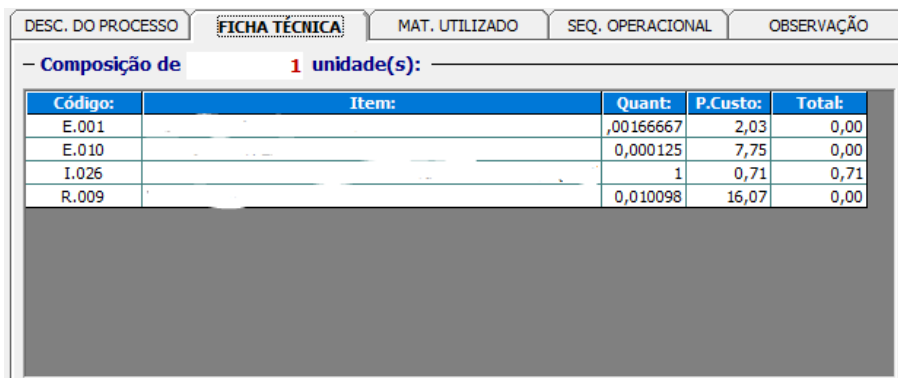


- **Abas:**

- **Descrição do processo:** Nesta aba pode-se descrever o processo de produção em algumas palavras. (Caso tenha pré-cadastrado no produto nessa aba irá exibir)



- **Ficha Técnica:** Assim como o nome da aba já diz, nesta aba pode-se visualizar a composição do produto.



– Composição de 1 unidade(s):

Código:	Item:	Quant:	P.Custo:	Total:
E.001		,00166667	2,03	0,00
E.010		0,000125	7,75	0,00
I.026		1	0,71	0,71
R.009		0,010098	16,07	0,00

Nota: Não há como editar produto algum nessa aba. Os produtos aparecem nessa aba após serem cadastrados.

Alguns Parceiros:



- **Material Utilizado:** Assim como o nome já diz, nesta aba pode-se visualizar o material utilizado para a produção do produto.

DESC. DO PROCESSO	FICHA TÉCNICA	MAT. UTILIZADO	SEQ. OPERACIONAL	OBSERVAÇÃO																									
		<table> <tr> <th>Cod:</th><th>Item:</th><th>Quant:</th><th>Faltante:</th><th>UND:</th></tr> <tr> <td>E.001</td><td></td><td>63,0001</td><td>0</td><td>CX</td></tr> <tr> <td>E.010</td><td></td><td>4,725</td><td>0</td><td>KG</td></tr> <tr> <td>I.026</td><td></td><td>37800</td><td>0</td><td>PC</td></tr> <tr> <td>R.009</td><td></td><td>381,7044</td><td>0</td><td>KG</td></tr> </table>	Cod:	Item:	Quant:	Faltante:	UND:	E.001		63,0001	0	CX	E.010		4,725	0	KG	I.026		37800	0	PC	R.009		381,7044	0	KG		
Cod:	Item:	Quant:	Faltante:	UND:																									
E.001		63,0001	0	CX																									
E.010		4,725	0	KG																									
I.026		37800	0	PC																									
R.009		381,7044	0	KG																									

Ver Lote Utilizado

- **Sequência Operacional:** Nesta aba é informada a sequência operacional pré-cadastro no produto.

DESC. DO PROCESSO	FICHA TÉCNICA	MAT. UTILIZADO	SEQ. OPERACIONAL	OBSERVAÇÃO

Alguns Parceiros:



Para encerrar a ordem de produção clique no botão “Baixa” e, caso seja necessário, após confirmar a quantidade Real Produzido, os botões “Novo”, “Alterar”, “Remover” e “Substituir Matéria Prima” para alterar os produtos que foram utilizados na Ordem para que a movimentação do estoque aconteça nos produtos que realmente foram utilizados. Depois de finalizar a etapa de alteração clique no botão “Concluir” para fechar a Ordem de produção.

Ordem de Produção

Baixa de Produtos Acabados (Ordem de Produção):

Produto:	Produzido:	Inf. Lote:
Peso Bruto Unitário:	Estimado: 20000	Nº Lote:
Peso Líquido Unitário:	Tot. Produzido: 0,00	DT. Entrada:
	Real Produzido: 20.000,00 ☒	Vencimento:

Cod:	Item:	Quant:	Faltante:	UND:	Substituto de:
R.006	PA 6 PRETO - 50% FV	0,00	0	KG	
E.021	SACO CANELA PEBD REC 60X80X0,12	0,00	0	KG	

Alguns Parceiros:



Follow-up de Produção

Acesso: Menu Principal > Produção > Follow-up de Produção

Follow-Up de Produção

Consultar Ordem de Produção:

O.P. Nº:

Cliente:

Produto:

Entrega: Saída: Status:

■ Aberta
■ Finalizada
■ Atrasada
■ Cancelada

Ordem Nº	Cliente	Produto	Data Entrega	Data Saída	Status
002/2018		GRAMPO TRAVA DE ACO DO REGULADOR DE PI	22/11/2018		NÃO FINALIZA
001/2018		MOLA 19554 - COD. 0219554		19/11/2018	FINALIZADO

Atualizar Seq. Op. Fechar

Na tela principal do Follow-up de produção consegue-se visualizar as ordens de produção que estão em andamento ou finalizadas. Para checá-las, clique duas vezes em qualquer O.P. que desejar. Com a ação de duplo clique, uma nova tela aparecerá, com os dados da ordem de produção daquele cliente.

Alguns Parceiros:



Follow-Up de Produção

Dados da Ordem de Produção

DATA DE ENTRADA: 19/11/2018 DATA DE ENTREGA: 22/11/2018

CLIENTE: N° O.P.: 002/2018

PRODUTO: 10515 GRAMPO TRAVA DE AÇO DO REGULADOR DE PRESSÃO -COD. 04432 - 10515 PRODUZIR: 60000 PC

DESCRIÇÃO DO PROCEDIMENTO **FOLLOW-UP DE PRODUÇÃO**

Sequência Operacional: Data: Início: Fim: Total: Operador(es):

☐ Terceiros Novo Alterar Remov. Salvar Cancelar

Sequência Operacional	Data	Início	Fim	Total	Operador

Informações:

Seq. Operacional:

Qtd. de Itens Finalizados:

Tempo em Produção: h.

Tempo Médio por Item: min.

Geral (Total):

Tempo em Produção: 00:00 h.

OBSERVAÇÃO:

IMPRIMIR NOVA CONSULTA

- Abas:

- **Descrição do procedimento:** Nesta aba há a possibilidade de descrever o procedimento feito na O.P.

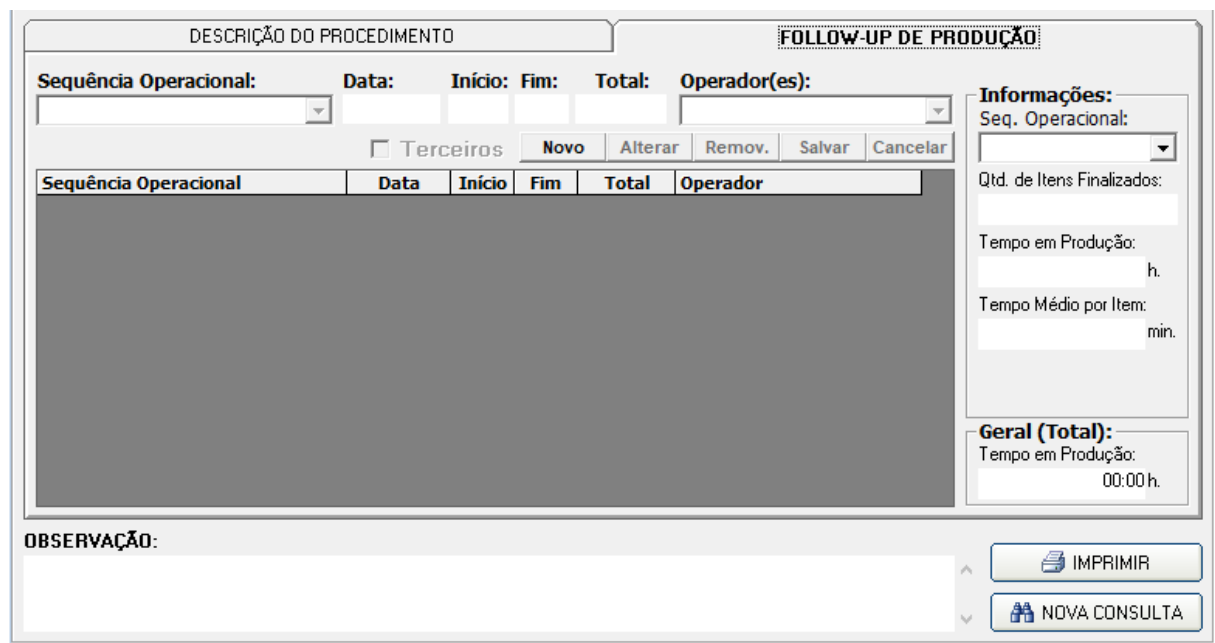
DESCRIÇÃO DO PROCEDIMENTO **FOLLOW-UP DE PRODUÇÃO**

- Descrição do Processo de Produção:

Alguns Parceiros:



- **Follow-up de Produção:** Nesta aba há a possibilidade de cadastrar mais detalhadamente a ordem de produção. Para cadastrar mais informações, clique no botão “Novo” comece a preencher as informações adequadamente nos campos.



The screenshot shows a software interface for 'FOLLOW-UP DE PRODUÇÃO'. It includes a header 'DESCRIÇÃO DO PROCEDIMENTO' and a sub-header 'FOLLOW-UP DE PRODUÇÃO'. The form contains several input fields: 'Sequência Operacional', 'Data', 'Início', 'Fim', 'Total', and 'Operador(es)'. There are also buttons for 'Terceiros', 'Novo', 'Alterar', 'Remov.', 'Salvar', and 'Cancelar'. A table with columns 'Sequência Operacional', 'Data', 'Início', 'Fim', 'Total', and 'Operador' is present. To the right, there are sections for 'Informações' (Seq. Operacional, Qtd. de Itens Finalizados, Tempo em Produção, Tempo Médio por Item) and 'Geral (Total)' (Tempo em Produção). At the bottom, there is an 'OBSERVAÇÃO' field and buttons for 'IMPRIMIR' and 'NOVA CONSULTA'.

Nota: Caso o campo “Operador(es)” esteja em branco, vá até o cadastro de funcionários (Acesso: Menu Principal > Cadastro > Funcionários), selecione o funcionário que será responsável pelo processo, e em seguida selecione a opção “Operador” no área de registro do dele.

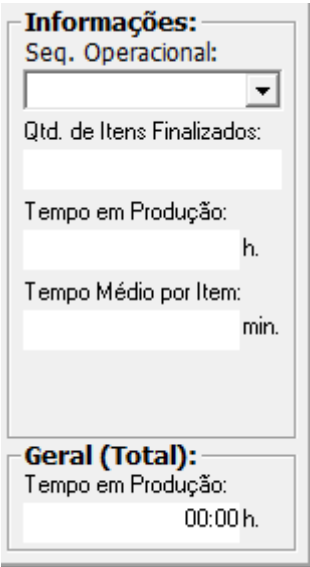


The screenshot shows the 'Cadastro de Funcionários' form. It has a 'Menu Opções' sidebar with buttons for 'Novo Registro', 'Consultar Reg.', 'Controle Pagto', and 'Protocolo'. The main area is divided into 'Registro' and 'Follow-Up' tabs. Under 'Registro', there are 'Cadastro I' and 'Cadastro II' sections. The 'Especificações' section has checkboxes for 'Técnico' and 'Operador', with 'Operador' being selected.

Alguns Parceiros:



Após preencher os campos, clique em salvar. O campo à direita, de “Informações”, será preenchido automaticamente, sendo necessário apenas selecionar a Sequência Operacional.

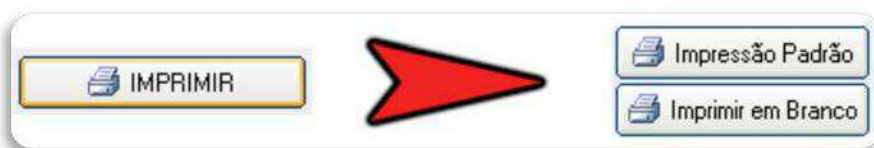


Informações:
Seq. Operacional:

Qtd. de Itens Finalizados:

Tempo em Produção:
 h.
Tempo Médio por Item:
 min.
Geral (Total):
Tempo em Produção:
00:00 h.

Finalizando o processo de preenchimento, clique em “Imprimir”. Com a ação, dois novos botões serão habilitados, “Impressão Padrão” – no qual a impressão vem com as informações antes cadastradas -, e o “Imprimir em Branco” – no qual as informações não vem cadastradas.



Alguns Parceiros:

